



## ВЕНТИЛЬ ДИАФРАГМОВЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ 15ч95эм

15ч95эм вентиль (клапан) диафрагмовый эмалированный проходной запорный. Вентиль предназначен для установки в качестве запорного устройства в системах трубопроводов, используемых для транспортировки агрессивных сред рабочей температурой от -15 до +120 °С. Рабочий поток может состоять из неорганических и органических кислот, концентратов и растворов солей, нейтральных щелочных соединений. Клапан устанавливается в любом рабочем положении. Рабочая среда подается под мембрану с любой стороны прохода. Внутренняя поверхность диафрагмового эмалированного вентиля 15ч95эм покрыта кислотощелочной эмалью. Использование вентиля в качестве регулирующего устройства не допускается. Диафрагмовый эмалированный вентиль 15ч95эм изготавливается условными диаметрами: Ду50, Ду65, Ду80, Ду100.

### Технические характеристики и цена 15ч95эм:

МаркаОбозначение	Примечание	Ду, мм	Строительная длина, мм	Р <sub>у</sub> , бар (кгс/см <sup>2</sup> )	Масса, кг	Цена, руб
15ч95эм Ду50	Россия	50	230	10	13,8	Под заказ
15ч95эм Ду50	Китай	50	230	10	13,8	<a href="#">ЖМИ</a>
15ч95эм Ду65	Россия	65	290	10	16,8	<a href="#">ЖМИ</a>
15ч95эм Ду80	агрессивные среды	80	310	6	28,5	<a href="#">ЖМИ</a>
15ч95эм Ду100	агрессивные среды	100	350	6	34,5	<a href="#">ЖМИ</a>

### Мембраны для эмалированного вентиля 15ч95эм:

Наименование	Цена руб.
Мембрана Ду50, фторопласт	1200
Мембрана Ду65, фторопласт	1200
Мембрана Ду80, фторопласт	2300
Мембрана Ду100, фторопласт	2300

### Условия эксплуатации диафрагмового эмалированного вентиля 15ч95эм:

- Температура рабочей среды: от – 15 до + 120°С;
- Рабочая среда: агрессивная жидкая и газообразная;
- Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69: УЗ.1; УХЛ4;
- Направление потока среды: под мембрану с любой стороны прохода;

## **Технические данные диафрагмового эмалированного вентиля 15ч95эм:**

- Привод: ручной (маховик);
- Номинальное давление PN, МПа (кгс/см<sup>2</sup>): 1,0 (10);
- Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 12815-80;
- Установочное положение на трубопроводе: любое;
- Регламентирующий документ: ТУ 26-07-1051-84;
- Класс герметичности по ГОСТ 9544-75: «3»;
- Номер чертежа: КА 26323-05;

## **Материалы основных деталей диафрагмового эмалированного вентиля 15ч95эм:**

- Материал изделия (корпус, крышка): СЧ 18;
- Материал изделия (диафрагма): фторопласт - 40;
- Материал изделия (амортизатор): 3826;
- Материал изделия (шпindelь): ст. 5, сталь А12;
- Материал изделия (втулка, гайка): ЛЦ38 Мц2С2;
- Материал изделия (втулка, гайка): ЛЦ40С;
- Материал изделия (Маховик, крестовина): АК4М4 (АЛ158);

## **Показатели надежности диафрагмового эмалированного вентиля 15ч95эм:**

- Гарантийная наработка, циклов: 3400;

## **Основные заводы производители диафрагмового эмалированного вентиля 15ч95эм:**

- Место производства: Украина;
- Производитель 15ч95эм: АО «Кролевецкий арматурный завод».

## **Монтаж диафрагмового эмалированного клапана 15ч95эм:**

- Клапан должен применяться строго по назначению, соответствие с указанием в паспорте. Установочное положение клапана – любое. Перед монтажом диафрагмовый эмалированный клапан 15ч95эм необходимо проверить наружным осмотром с целью выявления дефектов эмалевого покрытия, вызванных транспортировкой. Разборка клапана не рекомендуется.
- При установке клапана на трубопровод на уплотнительные поверхности фланцев устанавливаются прокладки. Фланцы на трубопроводе надо устанавливать без перекоса, болтовые отверстия должны совпадать с отверстиями на фланцах арматуры. Затягивание болтов при соединении клапана с трубопроводом проводить равномерно. Трубопровод следует укреплять надежно.

## **Эксплуатация диафрагмового эмалированного клапана 15ч95эм:**

- Протекающая по трубопроводу среда не должна содержать механических примесей, нарушающих уплотнительные поверхности затвора.
- Для достижения уплотнения затвора диафрагмового эмалированного клапана 15ч95эм категорически запрещается применение к маховику дополнительных усилий (крючья, рычаги и т.д.).
- Смазку клапана проводить при текущих осмотрах смазкой Литол-24 ГОСТ 21150-75.
- Не рекомендуется подвергать клапан резким температурным перепадам.
- При очистке эмалированных поверхностей от грязи и накипи не допускается применять металлические предметы и щетки.
- При смене диафрагмы, в случае ее прорыва, необходимо все детали узла покрышки тщательно промыть от следов среды во избежание коррозии, высушить и слегка смазать. Компания ЗАО «ТД Доминик» поставляет запасные диафрагмы для эмалированного клапана 15ч95эм по требованию заказчика.
- При наработке клапана, достигшей не более 2500 циклов, при очередной профилактике или при смене диафрагмы, с целью увеличения срока службы резинового амортизатора, проводить поворот амортизатора относительно первоначального положения в пределах 44°С, что даст

смещение поверхности амортизатора относительно лепестков крестовины и увеличит наработку на отказ узла затвора клапана до 5000 циклов.

- В процессе эксплуатации диафрагмового эмалированного клапана 15ч95эм затвор должен быть полностью закрыт или открыт, использование клапана в качестве регулирующего не допускается.

### **Правила хранения и транспортирования эмалированного диафрагмового клапана 15ч95эм:**

- Во избежание трещин, отколов эмалированного покрытия при транспортировании, хранении, разборке, сборке и монтаже клапана запрещаются броски и удары.
- При хранении затвор диафрагмового клапана 15ч95эм должен быть приоткрыт один оборот маховика.
- Условия транспортирования, хранения по категории 1, групп Ж2 ГОСТ 15150-69.