ТорговоПромышленноеОбъединение "ЛЕНА"

ТПО «ЛЕНА» Москва Рязанский проспект 8; +7 (495) 104-95-95

www.optgossnab.ru tpo.lena@ya.ru

ВЕНТИЛЬ ДИАФРАГМОВЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ 15ч94эм

15ч94эм вентиль (клапан) диафрагмовый эмалированный запорный проходной. Эмалированный вентиль 15ч94эм предназначен для установки в качестве запорного устройства в системах трубопроводов, использующихся для транспортировки агрессивных сред рабочей температурой от -15 до +120 °С. Рабочий поток может состоять из неорганических и органических кислот, концентратов и растворов солей, нейтральных щелочных соединений. Диафрагмовый эмалированный вентиль 15ч94эм устанавливается в любом рабочем положении. Рабочая среда подается под мембрану с любой стороны прохода. Внутренняя поверхность клапана покрыта кислотощелочной эмалью. Использование клапана в качестве регулирующего устройства не допускается. Диафрагмовый эмалированный вентиль 15ч94эм изготавливается условными диаметрами: Ду32, Ду40.

Технические характеристики и цена 15ч94эм:

МаркаОбозначение	Примечание	Ду, мм	Строительная длина, мм	Ру, бар (кгс/см²)	Масса, кг	Цена
15ч94эм Ду32	агрессивные среды	32	180	10	8,56	жми
15ч94эм Ду40	агрессивные среды	40	200	10	9,66	жми

Мембраны для эмалированного вентиля 15ч94эм:

Наименование	Цена руб.
Мембрана Ду32, фторопласт	1000
Мембрана Ду40, фторопласт	1000

Условия эксплуатации диафрагмового эмалированного вентиля 15ч94эм:

- Температура рабочей среды: от – 15 до + 120°С;
- Рабочая среда: агрессивная жидкая и газообразная;
- Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69: У3.1; УХЛ4;
- Направление потока среды: под мембрану с любой стороны прохода;

Технические данные диафрагмового эмалированного вентиля 15ч94эм:

- Привод: ручной (маховик);
- Номинальное давление PN, МПа (кгс/см²): 1,0 (10);
- Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 12815-80;
- Установочное положение на трубопроводе: любое;
- Регламентирующий документ: ТУ 26-07-1051-84;
- Класс герметичности по ГОСТ 9544-75: «3»;
- Номер чертежа: КА 26323;
- Таблица-фигура: 15ч94эм;

Материалы основных деталей диафрагмового эмалированного вентиля 15ч94эм:

- Материал изделия (корпус, крышка): СЧ 18;
- Материал изделия (диафрагма): фторопласт - 40;
- Материал изделия (амортизатор): 3826;
- Материал изделия (шпиндель): ст. 5, сталь А12;
- Материал изделия (втулка, гайка): ЛЦ38 Мц2С2;
- Материал изделия (втулка, гайка): ЛЦ40С;
- Материал изделия (Маховик, крестовина): АК4М4 (АЛ158);

Показатели надежности диафрагмового эмалированного вентиля 15ч94эм:

- Гарантийная наработка, циклов: 3400;

Основные заводы производители диафрагмового эмалированного вентиля 15ч94эм:

- Место производства: Украина;
- Производитель 15ч94эм: АО «Кролевецкий арматурный завод».

Монтаж диафрагмового эмалированного клапана 15ч94эм:

- Эмалированный вентиль 15ч94эм должен применяться строго по назначению, соответствие с указанием в паспорте. Установочное положение клапана – любое. Перед монтажом диафрагмовый эмалированный клапан 15ч94эм необходимо проверить наружным осмотром с целью выявления дефектов эмалевого покрытия, вызванных транспортировкой. Разборка клапана не рекомендуется.
- При установке клапана на трубопровод на уплотнительные поверхности фланцев устанавливаются прокладки. Фланцы на трубопроводе надо устанавливать без перекоса, болтовые отверстия должны совпадать с отверстиями на фланцах арматуры. Затягивание болтов при соединении клапана с трубопроводом проводить равномерно. Трубопровод следует укреплять надежно.

Эксплуатация диафрагмового эмалированного клапана 15ч94эм:

- Протекающая по трубопроводу среда не должна содержать механических примесей, нарушающих уплотнительные поверхности затвора.
- Для достижения уплотнения затвора диафрагмового эмалированного клапана 15ч94эм категорически запрещается применение к маховику дополнительных усилий (крючья, рычаги и т.д.).
- Смазку клапана проводить при текущих осмотрах смазкой Литол-24 ГОСТ 21150-75.
- Не рекомендуется подвергать клапан резким температурным перепадам.
- При очистке эмалированных поверхностей от грязи и накипи не допускается применять металлические предметы и щетки.
- При смене диафрагмы, в случае ее прорыва, необходимо все детали узла покрышки тщательно промыть от следов среды во избежание коррозии, высушить и слегка смазать. Компания ЗАО «ТД Доминик» поставляет запасные диафрагмы для эмалированного клапана 15ч94эм по требованию заказчика.
- При наработке клапана, достигшей не более 2500 циклов, при очередной профилактике или при смене диафрагмы, с целью увеличения срока службы резинового амортизатора, проводить поворот амортизатора относительно первоначального положения в пределах 44°С, что даст смещение поверхности амортизатора относительно лепестков крестовины и увеличит наработку на отказ узла затвора клапана до 5000 циклов.
- В процессе эксплуатации диафрагмового эмалированного клапана 15ч94эм затвор должен быть полностью закрыт или открыт, использование клапана в качестве регулирующего не допускается.

Правила хранения и транспортирования диафрагмового эмалированного клапана 15ч94эм:

- Во избежание трещин, отколов эмалированного покрытия при транспортировании, хранении, разборке, сборке и монтаже клапана запрещаются броски и удары.
- При хранении затвор эмалированного клапана 15ч94эм должен быть приоткрыт один оборот маховика.
- Условия транспортирования, хранения по категории 1, групп Ж2 ГОСТ 15150-69.