



ВЕНТИЛЬ ДИАФРАГМОВЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ 15ч93эм

15ч93эм вентиль (клапан) запорный диафрагмовый эмалированный проходной. Клапан 15ч93эм предназначен для установки в качестве запорного устройства в системах трубопроводов, используемых для транспортировки агрессивных сред рабочей температурой от -15 до +120 °С. Рабочий поток может состоять из неорганических и органических кислот, концентратов и растворов солей, нейтральных щелочных соединений. Эмалированный вентиль 15ч93эм устанавливается в любом рабочем положении. Рабочая среда подается под мембрану с любой стороны прохода. Внутренняя поверхность клапана покрыта кислотощелочной эмалью. Использование вентиля в качестве регулирующего устройства не допускается. Диафрагмовый эмалированный вентиль 15ч93эм изготавливается условными диаметрами: Ду10, Ду15, Ду20, Ду25.

Технические характеристики и цена 15ч93эм:

МаркаОбозначение	Примечание	Ду, мм	Строительная длина, мм	Р _у , бар (кгс/см ²)	Масса, кг	Цена
15ч93эм Ду10	агрессивные среды	10	-	16	-	ЖМИ
15ч93эм Ду15	агрессивные среды	15	130	16	2,9	ЖМИ
15ч93эм Ду20	агрессивные среды	20	150	16	5,3	ЖМИ
15ч93эм Ду25	агрессивные среды	25	160	16	5,8	ЖМИ

Мембраны для эмалированного вентиля 15ч93эм:

Наименование	Цена с НДС, руб.
Мембрана Ду15, фторопласт	390
Мембрана Ду20, фторопласт	700
Мембрана Ду25, фторопласт	700

Условия эксплуатации диафрагмового эмалированного вентиля 15ч93эм:

- Температура рабочей среды: от – 15 до + 120°С;
- Рабочая среда: агрессивная жидкая и газообразная;
- Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69: УЗ.1; УХЛ4;
- Направление потока среды: под мембрану с любой стороны прохода;

Технические данные диафрагмового эмалированного вентиля 15ч93эм:

- Привод: ручной (маховик);
- Номинальное давление Р_н, МПа (кгс/см²): 1,6 (16);
- Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 12815-80;
- Установочное положение на трубопроводе: любое;
- Регламентирующий документ: ТУ 26-07-1051-84;
- Класс герметичности по ГОСТ 9544-75: «3»;

- Номер чертежа: КА 26323;
- Таблица-фигура: 15ч93эм;

Материалы основных деталей диафрагмового эмалированного вентиля 15ч93эм:

- Материал изделия (корпус, крышка): СЧ 18;
- Материал изделия (диафрагма): фторопласт - 40;
- Материал изделия (амортизатор): 3826;
- Материал изделия (шпindelь): ст. 5, сталь А12;
- Материал изделия (втулка, гайка): ЛЦ38 Мц2С2;
- Материал изделия (втулка, гайка): ЛЦ40С;
- Материал изделия (Маховик, крестовина): АК4М4 (АЛ158);

Показатели надежности диафрагмового эмалированного вентиля 15ч93эм:

- Гарантийная наработка, циклов: 3400;

Основные заводы производители диафрагмового эмалированного вентиля 15ч93эм:

- Место производства: Украина;
- Производитель 15ч93эм: АО «Кролевецкий арматурный завод».

Монтаж диафрагмового эмалированного клапана 15ч93эм:

- Диафрагмовый эмалированный клапан 15ч93эм должен применяться строго по назначению, соответствие с указанием в паспорте. Установочное положение клапана – любое. Перед монтажом эмалированный клапан 15ч93эм необходимо проверить наружным осмотром с целью выявления дефектов эмалевого покрытия, вызванных транспортировкой. Разборка клапана не рекомендуется.
- При установке клапана на трубопровод на уплотнительные поверхности фланцев устанавливаются прокладки. Фланцы на трубопроводе надо устанавливать без перекоса, болтовые отверстия должны совпадать с отверстиями на фланцах арматуры. Затягивание болтов при соединении клапана с трубопроводом проводить равномерно. Трубопровод следует укреплять надежно.

Эксплуатация диафрагмового эмалированного клапана 15ч93эм:

- Протекающая по трубопроводу среда не должна содержать механических примесей, нарушающих уплотнительные поверхности затвора.
- Для достижения уплотнения затвора диафрагмового эмалированного клапана 15ч93эм категорически запрещается применение к маховику дополнительных усилий (крючья, рычаги и т.д.).
- Смазку клапана проводить при текущих осмотрах смазкой Литол-24 ГОСТ 21150-75.
- Не рекомендуется подвергать клапан резким температурным перепадам.
- При очистке эмалированных поверхностей от грязи и накипи не допускается применять металлические предметы и щетки.
- При смене диафрагмы, в случае ее прорыва, необходимо все детали узла крышки тщательно промыть от следов среды во избежание коррозии, высушить и слегка смазать. Компания ЗАО «ТД Доминик» поставляет запасные диафрагмы для эмалированного клапана 15ч93эм по требованию заказчика.
- При наработке клапана, достигшей не более 2500 циклов, при очередной профилактике или при смене диафрагмы, с целью увеличения срока службы резинового амортизатора, проводить поворот амортизатора относительно первоначального положения в пределах 44°С, что даст смещение поверхности амортизатора относительно лепестков крестовины и увеличит наработку на отказ узла затвора клапана до 5000 циклов.
- В процессе эксплуатации эмалированного клапана 15ч93эм затвор должен быть полностью закрыт или открыт, использование клапана в качестве регулирующего не допускается.

Правила хранения и транспортирования клапана эмалированного диафрагмового 15ч93эм:

- Во избежание трещин, отколов эмалированного покрытия при транспортировании, хранении, разборке, сборке и монтаже клапана запрещаются броски и удары.
- При хранении затвор клапана 15ч93эм должен быть приоткрыт один оборот маховика.
- Условия транспортирования, хранения по категории 1, групп Ж2 ГОСТ 15150-69.