



КЛАПАН МЕМБРАННЫЙ ФУТЕРОВАННЫЙ 15ч75п2

15ч75п2 клапан запорный мембранный футерованный фторопластом. Клапан 15ч75п2 предназначен для установки в качестве запорного устройства в системных трубопроводах с коррозионными средами, без наличия твердых включений, в качестве запорного органа только при избыточном давлении. В процессе эксплуатации клапанов затвор должен быть полностью открыт или закрыт. Использование клапанов в качестве регулирующих не допускается. Перекрытие потока рабочей среды осуществляется вручную. Корпус клапана изготавливается из чугуна. **Клапан 15ч75п2** изготавливается условными диаметрами: Ду25, Ду32, Ду40, Ду50.

Технические характеристики и цена 15ч75п2:

МаркаОбозначение	Примечание	Ду, мм	Строительная длина, мм	Pу, бар (кгс/см ²)	Масса, кг
15ч75п2 Ду25	агрессивные среды	25	160	10	6,3
15ч75п2 Ду32	агрессивные среды	32	180	10	8,5
15ч75п2 Ду40	агрессивные среды	40	173	10	10
15ч75п2 Ду50	агрессивные среды	50	195 / 230	10	14,5

Мембраны для запорного мембранного футерованного клапана 15ч75п2:

Марка, обозначение	Цена с НДС, руб.
Мембрана Ду25, фторопласт	460
Мембрана Ду32, фторопласт	500
Мембрана Ду40, фторопласт	390
Мембрана Ду50, фторопласт	650

Условия эксплуатации клапана 15ч75п2:

- Температура рабочей среды: от -15 до + 125°C;
- Рабочая среда: растворы кислот и щелочей, спирты и другие жидкие и газообразные агрессивные среды;
- Направление потока среды: любое;

Технические данные клапана 15ч75п2:

- Привод: ручной (маховик);
- Номинальное давление PN, МПа (кгс/см²): 1,0 (10);
- Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 12815-80;
- Установочное положение на трубопроводе: любое;
- Регламентирующий документ: ТУ 26-07-1458-88;
- Номер чертежа: РХ 26538;
- Таблица-фигура: 15ч75п2;

Материалы основных деталей клапана 15ч75п2:

- Материал изделия (корпус, крышка): чугун;
- Материал изделия (шпindelь): сталь;
- Материал изделия (защитное покрытие корпуса): фторопласт;

Показатели надежности клапана 15ч75п2:

- Гарантийная наработка, циклов: 1200;

Основные заводы производители клапана 15ч75п2:

- Место производства: Латвийская ССР;
- Производитель **15ч75п2**: МК RINAR, ООО.

Варианты исполнения клапана 15ч75п:

Обозначение	Рабочая поверхность корпуса клапана	Мембрана	Температура среды оС
15ч75п1м	полиэтилен	фторопласт-4	60
15ч75п2м	фторопласт-42ЛД	фторопласт-4	110
15ч75п3м	фторопласт-2М	фторопласт-4	130

Правила эксплуатации и техническое обслуживание клапана 15ч75п2:

- К эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший правила эксплуатации клапанов и правила техники безопасности. В процессе эксплуатации клапанов затвор должен быть полностью открыт или закрыт. Использование (вентилей) клапанов **15ч75п2** в качестве регулирующих не допускается. В процессе эксплуатации следует периодически производить наружный осмотр в определенные сроки, но не реже одного раза в три месяца.
- При осмотрах проверить:
 1. герметичность мест соединений;
 2. состояние болтовых соединений;
 3. общее состояние клапана: резьбовая часть шпинделя должна быть смазана.

Все замеченные неисправности должны быть устранены.

- Разборка клапанов **15ч75п2** производится с целью устранения дефектов, возникших при эксплуатации. При разборке необходимо выполнять указания по технике безопасности, а также исключить возможность попадания грязи во внутреннюю полость клапанов.

Принцип работы клапана (вентиля) 15ч75п2:

- Вращением от руки маховика по часовой стрелке шпindelь поступательно перемещается вниз, и происходит закрытие проходного сечения клапана. При вращении маховика против часовой стрелки происходит открытие клапана. Закрытое или открытое положение клапана **15ч75п2** визуально определяется по выступающему хвостовику шпинделя из накидной гайки.